

CHEMCLAD[®] XC

Outstanding protection in some of the most aggressive chemical environments.

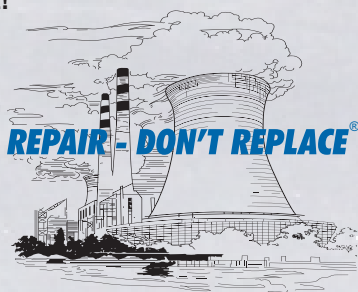
- Különösen nagy ellenálló képesség kémiai behatásokkal szemben
- Ecsettel vagy hengerrel felhordható
- Korlátlan eltarthatóság
- 100% szilárdság
- Kiemelkedően magas teljesítmény

CHEMCLAD[®] XC a legjobb elérhető kémiai védelmet biztosító polimer alapú rendszer gépek, berendezések és szerkezetek számára.



CHEMCLAD[®] XC egy két komponensű, 100%-os szilárdságú, kiemelkedően magas megbízhatóságú fedőanyag, mely a jelenleg elérhető legmagasabb védelmet nyújtja akár a legerősebb kémiai behatásoknak kitett környezetben is.

CHEMCLAD[®] XC nagyon széles körben ellenáll természetes és mesterséges savaknak, alkálisoknak, oldószereknek, sóknak, hidrokarbonátoknak stb. Könnyen felvihető a felületre ecsettel vagy hengerrel, és alkalmazható bármely fém vagy cementalapú felületen. Amennyiben súlyos kémiai behatások okoznak problémát, úgy használja a **CHEMCLAD[®] XC**-t!



ENECON[®] Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.
www.enecon.com

Toll Free: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516-349-0022 · Fax: 516-349-5522

info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Műszaki Adatok

Térfogat kapacitás / kg	854 cm3
Keverési sűrűség	1.17 gm per cm3
Lefedési arány / kg. @ 0,25-0,3 mm	3 m ²
Szavatossági idő	Határozatlan
Szilárdanyag tartalom	100%
Keverési arány	Base Activator
Térfogat alapján	1.4 1
Súly alapján	5 3

Cure Times

Ambient Temperature	Working Life	Touch Dry	Maximum Overcoating	Full Cure
41°F 5°C	50 min	24 hrs	30 hrs	7 days
59°F 15°C	40 min	8 hrs	24 hrs	6 days
77°F 25°C	30 min	4 hrs	20 hrs	4 days
86°F 30°C	25 min	3 hrs	16 hrs	3 days

Physical Properties

Typical Values

Test Method

Tensile Shear Adhesion

Steel	2900 psi	203 kg/cm ²	ASTM D-1002
Aluminum	2400 psi	168 kg/cm ²	ASTM D-1002
Copper	2500 psi	175 kg/cm ²	ASTM D-1002
Stainless steel	2700 psi	189 kg/cm ²	ASTM D-1002

Elcometer Adhesion - to properly prepared cementitious surfaces is greater than the cohesive strength of the substrate.

CHEMCLAD® P4C Technical Data

Theoretical coverage rate per kg. @ 3 mils. 70 - 80 ft² / 6 - 7 m²

Mixing ratio	Base	Activator	
-by volume	2	5	
-by weight	2	5	
Ambient Temperature	Working Life	Minimum Overcoating	Maximum Overcoating
41°F 5°C	120 min	16 hrs	48 hrs
59°F 15°C	75 min	12 hrs	36 hrs
77°F 25°C	60 min	8 hrs	24 hrs
86°F 30°C	50 min	5 hrs	16 hrs

Chemical Resistance

Acetic acid (0-10%)	EX	Methyl alcohol	G
Acetic acid (10-20%)	G	Methyl ethyl ketone	G
Acetone	G	Naptha	EX
Aviation fuel (JP-4)	EX	Nitric acid (0-20%)	EX
Brake fluid	EX	Phenol	G
Butyl alcohol	EX	Phosphoric acid (0-50%)	EX
Calcium chloride	EX	Potassium chloride	EX
Carbon tetrachloride	G	Propyl alcohol	EX
Chloroform	G	Skydrol	EX
Crude oil	EX	Sodium chloride	EX
Diesel oil	EX	Sodium hydroxide	EX
Ethyl alcohol	EX	Sulfuric acid (0-20%)	EX
Gasoline	EX	Sulfuric acid (50%)	EX
Heptane	EX	Sulfuric acid (98%)	EX
Hydrochloric acid (0-20%)	EX	Toluene	EX
Kerosene	EX	Xylene	EX

EX - Suitable for most applications including immersion.
G - Suitable for intermittent contact, splashes, etc.

Using **CHEMCLAD® XC**

Felület előkészítés - CHEMCLAD® XC csak tiszta, kemény, száraz és megfelelően érdesített felületen alkalmazható.

1. Távolítsa el minden laza anyagot és felületi szennyeződést.
2. A kezelendő felületnek megfelelően tisztítsa meg azt minden szennyeződéstől oldószerrel, vagy koptató robbantással, gőztisztítóval, magasnyomású mosóval vagy egyéb alkalmas módon.
3. Amennyiben új betonon használja, úgy annak legalább 28 napig száradnia kell a felületkezelés előtt. Biztosítsa, hogy valamennyi cementszap eltávolításra kerüljön, mielőtt a CHEMCLAD rendszert alkalmazza.
4. Miután valamennyi felületi és közvetlen felület alatti szennyeződést eltávolított, öblítse le a területet amennyire szükséges, majd hagyja megszáradni teljesen.
5. A fém felületeket koptató dörzsöléssel kell előkészíteni annak érdekében, hogy a "fehér fém" végeredményt és a 0,08mm-es profilt elérjük. Kezdje meg a CHEMCLAD® XC felvitelét a felületre azonnal a felületkezelés elvégzése után, még mielőtt az oxidáció megkezdődne.

Beon Felületek előkészítése - Mielőtt a CHEMCLAD® XC -t beton és/vagy cement felületeken alkalmazza, a felületet elő kell kezelni CHEMCLAD®P4C-el, mely lezárja a felületet, minimalizálja a gázok távozását és optimális tapadást biztosít. Bekeverés után a CHEMCLAD®P4C-et ecset vagy henger segítségével kell felvinni oly módon, hogy 6 - 7 négyzetméterre kell egy kg-ot használni annak érdekében, hogy az ajánlott 0,08 mm-es film-vastagságot elérjük. Megjegyzés: A felületi vastagság csökken nagyon érdes és/vagy nagyon porózus felületeken. A CHEMCLAD® XC felvitele akkor kezdődhet, amikor az alkalmazott CHEMCLAD®P4C eléri a minimálisan előírt fedőfestési időt, és még mielőtt elérték a maximálisan előírt fedőfestési időt. (az előírt időintervallumot lásd a csatolt táblázatban.). A CHEMCLAD®P4C használatára előírt részletesebb leírást kérjük keresse az anyag mellé csomagolva.

Keverés és Alkalmazás - CHEMCLAD® XC előre kimért mennyiségben kerül kiszállításra, ezzel is segítve az anyag megfelelő keverését. Egyszerűen öntse az aktivátor tartály tartalmát az alap-tartályba, majd a rendelkezésre bocsátott keverő segítségével vagy egy elektromos festékeverővel keverje addig, míg egy homogén, egyszínű anyagot nem kap. Alkalmazza a bekevert CHEMCLAD® XC anyagot az előkészített / lealapozott felületre ecset, gumitörő vagy henger segítségével. Segítségként: 3 m2 felület kezelése egy kg anyaggal eredményezi az ideális vastagságú (0,25-0,3mm) anyagfelvitelt egyenletes felületen. A kezelendő felület alakja, kontúrja, porózitása, érdesége befolyásolja a fedési mutatót!

Megjegyzés: Mivel legalább 2 réteg felvitele javasolt, így a CHEMCLAD® XC több színben is elérhető, hogy a felületfedést ezzel is megkönnyítsük.

Az Eszközök Tisztítása - A maradék anyagot azonnal törölje le az eszközökről. Használjon acetont, MEK-t, isopropyl alkoholt vagy más hasonló oldószert.

Egészség és biztonság - EMinden lehetséges lépést megteszünk annak érdekében, hogy az ENECON® termékek használata egyszerű és biztonságos legyen. Az általános ipari előírások és gyakorlatok, valamint a normál háztartási higiéniai és tisztasági követelmények, valamint a személyes egészségvédelem általános szabályai alkalmazandók. További információk és iránymutatások tekintében kérjük olvassa el a BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK-at, melyeket az anyaghoz mellékelünk, vagy kérje azt külön tőlünk.

Műszaki Támogatás - Az ENECON® mémöki csapata mindig rendelkezésre áll műszaki támogatás és segítségnyújtás céljából. A bonyolult alkalmazási eljárásokról vagy egyszerű kérdésekre adott válaszokért forduljon a helyi ENECON® Fluid Flow Systems Specialista-hoz vagy az ENECON® Engineering Centerhez.

Az itt szereplő összes információ a laboratóriumunkban végzett hosszú távú tesztelésen, valamint gyakorlati tapasztalatokon alapul, és úgy véljük, hogy megbízhatóak és pontosak. Nem adunk semmilyen feltételt vagy garanciát a termékeink használatából eredő eredményekre vonatkozóan, függetlenül attól, hogy az elérni kívánt cél megvalósult-e vagy sem, és felelősséget nem vállalunk, ha a kívánt eredményeket nem kapják meg.

Copyright © 2017 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.

