

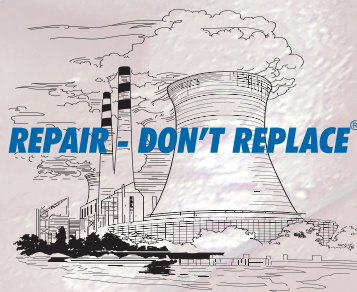
ENECLAD® FPS

Floor Protection System

Extreme floor protection for extreme environments.

- Ellenáll a forgalomnak
- Kopásálló
- Ellenáll a kémiai behatásoknak
- Ellenáll az olajnak
- Ellenáll a tisztítószereknek
- Könnyen felhordható
- Könnyen karbantartható

A könnyen felhordható **ENECLAD® FPS** lezárja és megvédi a beton aljzatokat. Ez az anyag egy kimagaslóan nagy teljesítményű polimer kompozit, amelynek kiemelkedő a kopásállósága, ezáltal ideális nagy forgalomnak kitett raktárakban, hangároknak, rakodó dokkokon stb. Az **ENECLAD® FPS** olyan bevonatot képez a felületen, mely tartósszáraz bevonatot eredményez, ami ellenáll akár az emelővillás gépek általi igénybevételnek, olajnak, benzinnek és sok más általános, az iparban használt kémiai anyagnak. Az **ENECLAD® FPS** egy oldószer mentes, szagtalan, két-komponensű anyag, amely speciálisan azért lett kifejlesztve, hogy megoldást nyújtson akár a legkomolyabb ipari padlózat-igénybevételi problémákra is. Könnyen felvihető ecset, henger, vagy simító segítségével, és fényesen csillogó felületet képez. Csúszásgátló adalék keverhető az anyaghoz, hogy ezáltal nagyon ellenálló és csúszásmentes felületet kapjunk. Az **ENECLAD® FPS** egy magas teljesítményű polimer rendszer, melyet kifejezetten beton padlózatokra fejlesztettek ki, legyen az új, vagy régi cement-padozat. **ENECLAD® FPS** sima felületet képez, melyet nagyon könnyű tisztán tartani, és kezelni.



ENECON® Corporation
The Fluid Flow
Systems Specialists.

www.enecon.com

Toll Free: 888-4-ENECON (888-436-3266)

Tel: 516-349-0022 · Fax: 516-349-5522

info@enecon.com

6 Platinum Court · Medford, NY 11763-2251

Műszaki adatok

Térfogat kapacitás / kg.	750 cm3	
Keverési sűrűség	1.31 gm/cm3	
Lefedési arány / kg. @ 0,3mm / 300 microns	2,3 m ²	
Szavatossági idő	Határozatlan	
Szilárdanyag tartalom	100%	
Keverési arány	Base	Activator
Térfogat alapján	2	1
Súly alapján	3	1

Keményedési idő

Környezeti Hőmérséklet	Felhasználási Idő	Érintési Száradás	Fedőréteg Felhordása(max)	Teljes Száradás
15°C	90 perc	24 óra	48 óra	6 nap
25°C	70 perc	16 óra	24 óra	4 nap
30°C	55 perc	8 óra	16 óra	3 nap

Fizikai Tulajdonságok Typical Values Test Method

Compressive strength	11,000 psi	770 kg/cm ²	ASTM D-695
Flexural strength	9,000 psi	630 kg/cm ²	ASTM D-790
Hardness - Shore D	86		ASTM D-2240
Abrasion resistance	35 mg / 1,000 cycles		ASTM D-4060
Shear adhesion - steel	4,100 psi	287 kg/cm ²	ASTM D-1002
Elcometer Adhesion - to properly prepared cementitious surfaces is greater than the cohesive strength of the substrate.			

CHEMCLAD® P4C Technical Data

Theoretical coverage rate per kg. @ 3 mils.		70 - 80 ft ² / 6 - 7 m ²	
Mixing ratio	Base	Activator	
-by volume	2	5	
-by weight	2	5	
Ambient Temperature	Working Life	Minimum Overcoating	Maximum Overcoating
41°F 5°C	120 min	16 hrs	48 hrs
59°F 15°C	75 min	12 hrs	36 hrs
77°F 25°C	60 min	8 hrs	24 hrs
86°F 30°C	50 min	5 hrs	16 hrs

Chemical Resistance

Gasoline	EX	Detergent Solution.	EX
Kerosene	EX	Trisodium Phosphate	EX
50% Anti-Freeze.	EX	20% Calcium Chloride.	EX
Transmission Fluid	EX	10% Hydrochloric Acid.	EX
Power Steering Fluid	EX	10% Sulfuric Acid	EX
Motor Oil.	EX	10% Sodium Hydroxide	EX

EX - Suitable for most applications including immersion.
G - Suitable for intermittent contact, splashes, etc.



Using ENECLAD FPS

A felület előkészítése - ENECLAD® FPS-t csak tiszta, szilárd, száraz és jól érdesített felületen szabad alkalmazni

1. Távolítsa el minden laza anyag-darabot, anyag leválasztást és szennyeződést a felületről.
2. A felülettől függően vegyszerrel tisztítsa, és/vagy távolítsa el a szennyeződést felületi marással, gőztisztítóval, magas nyomású mosóval vagy más megfelelő módszerrel.
3. Frissen öntött beton esetén legalább 28 napos száradási időt kell biztosítani a felület kezelését megelőzően.
- Biztosítsa, hogy a cementiszap maradéktalanul eltávolításra került a beton felületről, mielőtt az ENECLAD® rendszert alkalmazná.
4. Miután valamennyi felületi és felület alatti szennyeződést eltávolított, öblítse le a területet, és hagyja teljesen megszáradni.
5. Fém felületek esetén felületi marással kell elérni a "fehér fém" hatást, és a 3 mm-es profil. Kezdje meg az ENECLAD® FPS ifelvitelét a felületi előkészítést követően azonnal, még mielőtt az oxidációs folyamat elkezdődne.

Beton felület előkészítése - Az ENECLAD® FPS beton vagy cement alapú felületre való felvitelét megelőzően a felületet elő kell kezelni CHEMCLAD® P4C-vel, hogy minimalizáljuk a gázgépződést, és biztosítsuk az optimális tapadást. Bekeverés után a CHEMCLAD® P4C-et ecset vagy henger használatával kell felkenni oly módon, hogy 6-7 négyzetméterre kell használni 1 kg anyagot az ajánlott 3 mm-es filmvastagság elérése érdekében.

Megjegyzés: A fedési vastagság csökken nagyon érdes vagy porózus felületeken.

Az ENECLAD® FPS felvitele akkor kezdődhet, amikor a felkent CHEMCLAD® P4C eléri a minimálisan előírt fedési időt, de még nem haladja meg a maximálisan a felületfedési eljárásra előírt intervallumot (ezen adatok a bal oldali táblázatban lettek feltüntetve)

A CHEMCLAD® P4C használatával kapcsolatos többlet információkért, kérjük olvassa el az anyaghoz rendelkezésre bocsátott leírást és instrukciókat.

Keverés és Alkalmazás - Az ENECLAD® FPS alap és aktivátor anyag előre kimért mennyiségben kerül kiszállításra, ezzel is segítve az anyag megfelelő keverését. Egyszerűen töltsé az Aktivátor anyagot tartalmazó tartály tartalmát az Alap anyagot tartalmazó tartály tartalmához, majd a csomagban található keverő, festék keverő, vagy elektromos keverő segítségével alaposan keverje össze, addig ameddig egy egységes, csik és elszíneződés mentes anyagot nem kap. Kenje fel a bekevert ENECLAD® FPS tanyagot az előkészített/előkezelte felületre ecset, henger, vagy simító segítségével. Iránymutatáskét: viszonylag sima felszínen 2-3 négyzetméter felületre szükséges egy kilogram anyagot felvinni annak érdekében, hogy a javasolt 12mm-es vastagságot elérjük. Azonban a kezelendő felület alakja, kontúrja, porózitása, érdessége stb befolyásolja bevonat használatának jelzett arányát.

Megjegyzés: ahol csúszásmentes felület elérése a cél, ott alkalmazzon két vékonyabb rétegben ENECLAD® FPS-t. Miután az első réteget felvitte kb. 6-8 mm vastagságban, akkor a kiválasztott adalékanyagot rá kell permetezni a felületre, és utána vissza-hengerelni a képzett rétegen. Az előírt bevonási határidőn belül alkalmazzon egy második réteg ENECLAD FPS-t 4-6 mm vastagságban, hogy az adalékanyagot ezzel bezárja a felületbe.

Az eszközök tisztítása - A maradék anyagot azonnal törölje le az eszközökről. Használjon acetont, MEK-t, isopropyl alkoholt vagy más hasonló oldószert.

Egészség és biztonság - Minden lehetséges lépést megteszünk annak érdekében, hogy az ENECON® termékek használata egyszerű és biztonságos legyen. Az általános ipari előírások és gyakorlatok, valamint a normál háztartási higiéniai és tisztasági követelmények, valamint a személyes egészségvédelem általános szabályai alkalmazandók. További információk és iránymutatások tekintében kérjük olvassa el a BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK-at, melyeket az anyaghoz mellékelünk, vagy kérje azt külön tőlünk.

Műszaki támogatás - Az ENECON® mérnöki csapata mindig rendelkezésre áll műszaki támogatás és segítségnyújtás céljából. A bonyolult alkalmazási eljárásokról vagy egyszerű kérdésekre adott válaszokért forduljon a helyi ENECON® Fluid Flow Systems Specialistához vagy az ENECON® Engineering Centerhez.

Az itt szereplő összes információ a laboratóriumunkban végzett hosszú távú tesztelésen, valamint gyakorlati tapasztalatokon alapul, és úgy véljük, hogy megbízhatóak és pontosak. Nem adunk semmilyen feltételt vagy garanciát a termékeink használatából eredő eredményekre vonatkozóan, függetlenül attól, hogy az előírt cél megvalósult-e vagy sem, és felelősséget nem vállalunk, ha a kívánt eredményeket nem kapják meg amennyiben a jelen technikai adattápon szereplő előírásokat nem tartják be.

Copyright © 2017 by ENECON® Corporation. All rights reserved. No part of this work may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of ENECON® Corporation.